



PROPOSTA COMERCIAL Nº 032/2026

Fornecimento de Prensa Enfardadeira Horizontal com Esteira Transportadora de Alimentação

DESTINATÁRIO	COOPERATIVA SOCIAL E DE TRABALHO DOS CATADORES DE MATERIAIS RECICLÁVEIS DE CAPÃO BONITO — ACAMAR
CNPJ	10.657.199/0001-89 — NIRE 35 4000 93960
ENDEREÇO	Rua Brasília Soares de Almeida, nº 51 — Vila Santa Isabel — Capão Bonito/SP — CEP 18.306-050
REFERÊNCIA	Especificação Técnica retificada — Prensa Horizontal 50 t (documento ACAMAR) / Aquisição via TransferGov
DATA	Cascavel/PR, 18 de agosto de 2026

Prezados Senhores, a **DMC BRASIL CARSONI LTDA**, indústria estabelecida em Cascavel/PR, especializada na fabricação de equipamentos para reciclagem e movimentação de materiais, apresenta sua proposta comercial para o fornecimento do equipamento abaixo descrito. Esta proposta **substitui, para todos os efeitos, a Proposta Comercial nº 031/2026**, de 14 de agosto de 2026. Todos os itens ofertados são de **fabricação própria**, com projeto, engenharia, montagem e assistência técnica realizados diretamente pelo fabricante.

1. OBJETO E PREÇO

ITEM	DESCRIÇÃO DO FORNECIMENTO	UND	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	PRENSA ENFARDADEIRA HORIZONTAL — MODELO DMC PH-50 , força de compactação de 50 toneladas, motor principal de 20 CV, produção de 1 a 2 t/h, com sistema de corte tipo guilhotina, acompanhada de ESTEIRA TRANSPORTADORA DE ALIMENTAÇÃO CONTÍNUA com contenção lateral. Fornecimento com frete, montagem, instalação, testes operacionais e treinamento dos cooperados inclusos .	CJ	01	R\$ 200.000,00	R\$ 200.000,00
VALOR GLOBAL DA PROPOSTA					R\$ 200.000,00

Valor global por extenso: duzentos mil reais.

No preço ofertado estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, tributos, encargos, embalagem, carga, descarga, frete até a sede da Cooperativa em Capão Bonito/SP, montagem, instalação, testes operacionais e capacitação dos cooperados, nada mais podendo ser exigido a qualquer título. O equipamento ofertado está ilustrado no **Anexo I — Registro Fotográfico** desta proposta.

2. QUADRO DE CONFORMIDADE TÉCNICA

Comparativo entre a especificação técnica exigida pela ACAMAR e o equipamento efetivamente ofertado pela DMC Brasil Carsoni:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO EXIGIDA	ESPECIFICAÇÃO OFERTADA — DMC BRASIL	SITUAÇÃO
01	Prensa enfardadeira horizontal para compactação de materiais recicláveis diversos, com alimentação contínua por esteira transportadora ou equivalente	Prensa Enfardadeira Horizontal DMC PH-50, projetada para PET, papelão, papel, plástico filme, latas de alumínio e demais recicláveis, com alimentação contínua por esteira transportadora inclinada fornecida em conjunto	ATENDE



ITEM	ESPECIFICAÇÃO EXIGIDA	ESPECIFICAÇÃO OFERTADA — DMC BRASIL	SITUAÇÃO
02	Força de compactação mínima de 50 toneladas	Força de compactação de 50 toneladas (500 kN), com pressão de trabalho de 210 bar	ATENDE
03	Capacidade produtiva estimada entre 1 e 2 toneladas por hora	Produção de 1 a 2 t/h, variável conforme o tipo, densidade e preparo do material processado	ATENDE
04	Produção de fardos com dimensões compatíveis com padrões de mercado	Fardos de 1.100 x 700 mm de seção, com comprimento ajustável entre 600 e 1.200 mm, compatíveis com o padrão de carregamento de carretas e com a comercialização junto à indústria recicladora	ATENDE
05	Peso dos fardos compatível com o material processado, com adequada densidade e manuseio	Fardos de aproximadamente 250 a 450 kg conforme o material, com densidade adequada ao empilhamento e à movimentação por empilhadeira ou paleteira	ATENDE
06	Construção em aço carbono ou material equivalente, com resistência para operação contínua	Estrutura integralmente em aço carbono ASTM A-36, com chapas de 3/8" e 1/2" nas regiões de esforço, dimensionada para regime de trabalho contínuo	ATENDE
07	Estrutura reforçada, incluindo câmara de prensagem, sistema de alimentação e conjunto compactador dimensionados	Câmara de prensagem reforçada com perfis estruturais e nervuras soldadas, boca de alimentação ampla e conjunto compactador com guias de deslizamento reguláveis	ATENDE
08	Presença de reforços estruturais compatíveis com cargas operacionais elevadas	Reforços estruturais em perfis U e cantoneiras, com soldagem em processo MIG por soldadores qualificados	ATENDE
09	Sistema de corte ou dispositivo equivalente para conformação dos fardos	Faca de corte tipo guilhotina em aço tratado, acionada hidráulicamente, para seccionamento do material e conformação do fardo	ATENDE
10	Motor principal de 20 CV	Motor elétrico trifásico WEG de 20 CV, 220/380 V, 60 Hz, alto rendimento	ATENDE
11	Sistema hidráulico industrial dimensionado para operação contínua	Unidade hidráulica industrial com bomba de engrenagens, válvulas direcionais, pressão de trabalho de 210 bar e trocador/resfriamento adequado ao regime contínuo	ATENDE
12	Reservatório de óleo com capacidade adequada ao funcionamento do sistema	Reservatório de óleo hidráulico com capacidade de 300 litros, com filtro de retorno, respiro, visor de nível e dreno	ATENDE
13	Sistema elétrico compatível com redes industriais	Painel elétrico industrial em quadro metálico com chave geral, disjuntores, contadores, botoeiras e sinalização, conforme NR-10, para rede trifásica 220/380 V	ATENDE
14	Sistema de acionamento manual, semiautomático ou automático	Acionamento semiautomático por painel de comando, com ciclo de prensagem automatizado e comando manual auxiliar	ATENDE
15	Sistema de amarração manual ou compatível	Amarração manual por arame recozido, com canaletas-guia posicionadas na câmara de prensagem	ATENDE
16	Dispositivos de segurança conforme normas vigentes, incluindo proteções físicas e acesso seguro	Equipamento fabricado em conformidade com a NR-12: proteções fixas e móveis intertravadas, botão de emergência tipo soco-trava, sinalização de segurança, plataforma e acesso seguro para operação	ATENDE



ITEM	ESPECIFICAÇÃO EXIGIDA	ESPECIFICAÇÃO OFERTADA — DMC BRASIL	SITUAÇÃO
17	Sistema de alimentação contínua por esteira transportadora ou equivalente, com dimensões compatíveis	Esteira transportadora inclinada com 6.000 mm de comprimento e 600 mm de largura útil, motorreductor de 3 CV, alinhada à boca de alimentação da prensa	ATENDE
18	Estrutura com elementos de contenção lateral	Contenção lateral em chapa de aço em toda a extensão da esteira, evitando transbordo do material	ATENDE
19	Correia ou mecanismo de transporte resistente ao tipo de material processado	Correia de borracha industrial com taliscas transversais, resistente à abrasão e adequada ao transporte de recicláveis	ATENDE
20	Inclusão de frete, montagem e instalação do equipamento	Inclusos na proposta, sem custo adicional, por conta e risco da DMC Brasil Carsoni	ATENDE
21	Testes operacionais e treinamento dos cooperados	Testes operacionais realizados na entrega e treinamento presencial de operação, segurança e manutenção básica para os cooperados	ATENDE
22	Garantia mínima do fabricante	12 (doze) meses de garantia integral de fábrica contra defeitos de fabricação, contados da entrega	ATENDE

3. FICHA TÉCNICA DO EQUIPAMENTO OFERTADO

3.1. Prensa Enfardadeira Horizontal — Modelo DMC PH-50

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICAÇÃO
Modelo / Tipo	DMC PH-50 — Prensa enfardadeira horizontal de alimentação contínua
Força de compactação	50 toneladas (500 kN)
Motor principal	20 CV — trifásico 220/380 V — 60 Hz
Capacidade produtiva	1 a 2 toneladas/hora (conforme o material)
Pressão de trabalho	210 bar
Reservatório hidráulico	300 litros, com filtro, respiro, visor de nível e dreno
Sistema de corte	Faca guilhotina em aço tratado, acionamento hidráulico
Seção do fardo	1.100 x 700 mm — comprimento regulável de 600 a 1.200 mm
Peso do fardo	250 a 450 kg, conforme o material processado
Amarração	Manual, com arame recozido e canaletas-guia
Acionamento	Semiautomático, por painel elétrico industrial
Estrutura	Aço carbono ASTM A-36, chapas de 3/8" e 1/2", reforços em perfis
Dimensões aproximadas	6.500 mm (C) x 1.900 mm (L) x 2.200 mm (A)
Peso aproximado	5.500 kg
Acabamento	Jateamento/limpeza mecânica, primer epóxi e pintura industrial
Normas atendidas	NR-12 (segurança em máquinas), NR-10 (instalações elétricas), normas ABNT aplicáveis

3.2. Esteira Transportadora de Alimentação Contínua

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICAÇÃO
Tipo	Esteira transportadora inclinada para alimentação contínua da prensa
Comprimento	6.000 mm
Largura útil da correia	600 mm
Correia	Borracha industrial com taliscas transversais, resistente à abrasão
Contenção lateral	Chapa de aço em toda a extensão, evitando transbordo
Acionamento	Motorreductor de 3 CV, trifásico 220/380 V
Estrutura	Aço carbono, com pés reguláveis e proteções conforme NR-12

4. CONDIÇÕES COMERCIAIS DO FORNECIMENTO

CONDIÇÃO	DESCRIÇÃO
Validade da proposta	60 (sessenta) dias corridos, contados da data de emissão.
Prazo de entrega	60 (sessenta) dias corridos, contados do recebimento do pedido/ordem de fornecimento ou da liberação do recurso, o que ocorrer por último.
Local de entrega	Sede da ACAMAR — Rua Brasília Soares de Almeida, nº 51, Vila Santa Isabel, Capão Bonito/SP — CEP 18.306-050.
Frete	CIF — incluso na proposta, por conta e risco da DMC Brasil Carsoni Ltda.
Montagem e instalação	Inclusas, executadas por equipe técnica própria da DMC no local de entrega.
Testes operacionais	Inclusos, realizados na presença de representantes da Cooperativa, com emissão de termo de aceite.
Treinamento	Incluso — capacitação presencial dos cooperados em operação, segurança (NR-12) e manutenção preventiva básica.
Garantia	12 (doze) meses de fábrica contra defeitos de fabricação, contados da data de entrega, com assistência técnica direta do fabricante. Não cobre desgaste natural, uso indevido ou falta de manutenção.
Assistência técnica	Prestada diretamente pelo fabricante, com atendimento e disponibilidade de peças de reposição.
Forma de pagamento	Pagamento integral conforme sistema TransferGov, mediante a entrega do equipamento e a emissão da Nota Fiscal correspondente.
Tributos	Todos os tributos incidentes estão inclusos no valor ofertado.

5. DADOS DA EMPRESA PROPONENTE

DADO	INFORMAÇÃO
Razão social	DMC BRASIL CARSONI LTDA
CNPJ	43.875.090/0001-77
Inscrição Estadual	909397587



DMC BRASIL CARSONI

SOLUÇÕES AMBIENTAIS

Pressas Enfiadeiras • Esteiras Transportadoras • Equipamentos para Reciclagem

CNPJ 43.875.090/0001-77 | IE 909397587

Rua José Maria Richard, 163 - Cataratas

Cascavel/PR - CEP 85.818-612

(45) 3016-1648 | (45) 99824-2182

dmcbrazilindustria@gmail.com

dmcbrazilcarsoni.netlify.app

DADO	INFORMAÇÃO
Endereço	Rua José Maria Richard, nº 163 — Bairro Cataratas — Cascavel/PR — CEP 85.818-612
Telefones	(45) 3016-1648 / (45) 99824-2182
E-mail	dmcbrazilindustria@gmail.com
Site	dmcbrazilcarsoni.netlify.app
Representante legal	Dayane Marques Carsoni Lima — Sócia-Administradora
Dados bancários	Sicredi (Banco 748) — Agência 0710 — Conta Corrente 86112-9
Chave PIX	dmcbrazilindustria@gmail.com



6. DECLARAÇÕES

A DMC Brasil Carsoni Ltda declara, para os devidos fins, que: **(i)** é fabricante do equipamento ofertado, dispondo de parque fabril próprio, corpo técnico e engenharia responsável; **(ii)** o equipamento atende integralmente às especificações técnicas exigidas pela Cooperativa, conforme quadro de conformidade do item 2; **(iii)** o equipamento é fabricado em conformidade com a NR-12 e demais normas de segurança aplicáveis, sendo entregue com manual de operação e manutenção e com Termo de Responsabilidade Técnica quando exigido; **(iv)** no preço ofertado estão inclusos todos os custos, tributos, frete, montagem, instalação, testes e treinamento; **(v)** aceita a forma de pagamento integral por meio do sistema TransferGov, mediante entrega do equipamento e emissão da Nota Fiscal correspondente; e **(vi)** está regular perante as Fazendas Federal, Estadual e Municipal, o FGTS e a Justiça do Trabalho, comprometendo-se a apresentar as respectivas certidões quando solicitadas.

Colocamo-nos à disposição para eventuais esclarecimentos técnicos, visita à nossa unidade fabril em Cascavel/PR ou ajustes de configuração do equipamento conforme a necessidade operacional da Cooperativa.

Cascavel/PR, 18 de agosto de 2026

DAYANE MARQUES CARSONI LIMA

Sócia-Administradora — DMC Brasil Carsoni Ltda

CNPJ 43.875.090/0001-77

ANEXO I — REGISTRO FOTOGRÁFICO DO EQUIPAMENTO

Imagens de prensas enfardadeiras horizontais de fabricação própria da DMC Brasil Carsoni, já fornecidas, instaladas e em operação em unidades de triagem de materiais recicláveis, demonstrando a capacidade técnica e produtiva da empresa para o fornecimento ora proposto.



FOTO 01 — Vista geral da prensa enfardadeira horizontal com esteira transportadora de alimentação contínua e painel elétrico de comando, instalada em unidade de triagem.



FOTO 02 — Detalhe do conjunto hidráulico: cilindro, mangueiras de alta pressão e estrutura reforçada da câmara de prensagem.



FOTO 03 — Montagem e instalação do equipamento na unidade do cliente, executada por equipe técnica própria da DMC.



FOTO 04 — Canaletas-guia e sistema de amarração manual do fardo com arame recozido.



FOTO 05 — Fardo produzido pelo equipamento, amarrado e movimentado por empilhadeira.

Nota: as imagens acima referem-se a equipamentos similares já fabricados e entregues pela DMC Brasil Carsoni Ltda, podendo apresentar variações de configuração, dimensões e acabamento em relação ao equipamento objeto desta proposta, o qual será fabricado conforme a especificação técnica constante do item 3.